ANLIEFERRICHTLINIEN
Hommel Pharma GmbH & Co. KG

LIEFERADRESSE

Hommel Pharma GmbH & Co. KG
Auf dem Quellberg 8
48249 Dülmen | Deutschland

WARENANNAHMEZEITEN

Mo – Do 7:00 – 16:00 Uhr
Fr 7:00 – 14:00 Uhr

LIEFERAVIS

Anlieferungen sind vorab zu avisieren, sofern es sich nicht um Paket-Anlieferungen handelt, die über einen Paketdienst erfolgen. Die Avisierung kann telefonisch oder per E-Mail unter nebenstehenden Kontaktdaten erfolgen:

LEA PELZ
Kundenservice
+49 25 94 / 78 306 – 23
anlieferung@hommelpharma.de

ANFORDERUNGEN AN WARENANLIEFERUNGEN

Anlieferungen von mehr als 10 Packstücken sind auf EU-Paletten anzuliefern, sofern Menge und Beschaffenheit eine spezitive Zustellung erlauben. Abweichungen sind vor dem Versand abzustimmen! Ein entstehender Mehraufwand durch nicht konforme Anlieferungen führt zur Berechnung des tatsächlichen Personalaufwands.

Max. Palettenhöhe: 1,70 m
Max. Palettengewicht: 700 kg

Eine Anlieferung von Waren wird ausschließlich auf EU-Paletten der Qualitätsklassen A - C akzeptiert. Für Anlieferungen, die auf anderen als den genannten Ladungsträgern erfolgen, fallen ggf. Zusatzkosten für das Umpacken und die Entsorgung an. EU-Paletten in einer geringeren Qualität werden nicht getauscht! Beschädigte Warenlieferungen können nach einer Sichtprüfung von der Annahme ausgeschlossen werden.

ANLIEFERUNGEN WERDEN NUR MIT VOLLSTÄNDIGEN ANLIEFERPAPIEREN -ENTGEGENGENOMMEN

- Lieferschein mit Hinweis auf Lieferanten, Lieferumfang, betreffende Zertifizierungen, bei Arzneimitteln mit Hinweis auf GH- oder Herstellungs-Erlaubnis
- Bezeichnung der in der Sendung enthaltenen Artikel (mit Art.Nr., PZN, Charge oder LOT-Nr., MHD, Menge, ggf. Liefer- oder Lagerhinweise)
- Frachtbrief mit Angabe der Anzahl der Paletten sowie Anzahl der Packstücke

ALLE PALETTEN MÜSSEN GEKENNZEICHNET SEIN (AUFKLEBER)

- Lieferant, Eigentümer der Ware
- Bestellnummer
- Anzahl der Packstücke auf der Palette (Hinweis auf: „SORTENREIN“ oder „MISCHPALETTE“)

ALLE PACKSTÜCKE AUF DER PALETTE MÜSSEN GEKENNZEICHNET SEIN (AUFKLEBER)

- Lieferant, Eigentümer der Ware
- Produktbezeichnung inkl. Packungsgröße und ggf. zusätzlichen Spezifikationen
- Kennzeichnung der jeweiligen Mengeneinheiten (Primär- und Sekundärverpackung, VE’s)
- Artikel-Nr., sofern vorhanden PZN, Chargen oder LOT-Nr. sowie MHD
- Hinweis auf „Anbruch“, „Mischkarton“, besondere Lagerbedingungen (z.B. kühl)

ACHTUNG

Auf dem gesamten Grundstück der Hommel Pharma gilt die Straßenverkehrsordnung (StVO). Von und durch die Fahrer der Anlieferfahrzeuge verursachte Schäden, werden ausnahmslos sowohl von der Polizei als auch von Hommel Pharma schriftlich inkl. Unterzeichnung des -Schadenverursachers aufgenommen.

Hommel Pharma GmbH & Co. KG
Auf dem Quellberg 8
48249 Dülmen
+49 (0) 800 500 70 70
info@hommel-pharma.de
www.vitaira-hommelpharma.com

Geschäftsführung:
Thomas Moebus

Sitz der Gesellschaft:
Amtsgerichts Coesfeld
HRA 4420
Ust-ID: DE 81 34 22 566

Bankverbindung
Postbank Dortmund
IBAN: DE75 4401 0046 0403 4364 69
BIC: PBNKDEFF

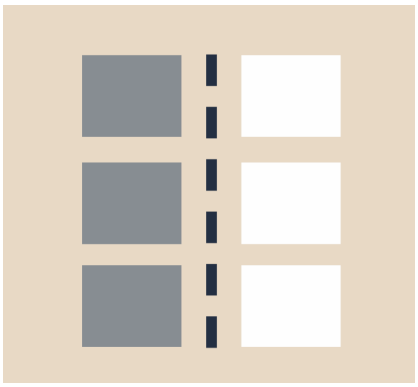
1. ANFORDERUNGEN AN PACKSTÜCKE (KARTONAGE)

SORTENREIN



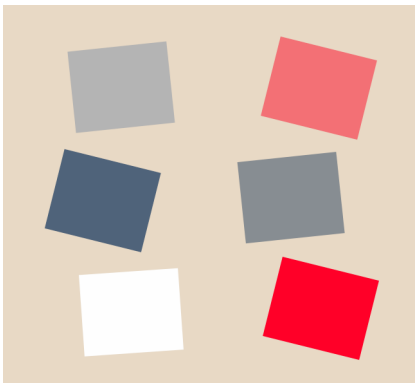
Nur eine EAN pro Karton zulässig.

MISCHKARTON



Physische Trennung (Wand) zwischen verschiedenen EANs zwingend erforderlich.

NICHT AKZEPTABEL



Unsortierte Mischungen werden abgelehnt.

2. DEKLARIERUNG & KENNZEICHNUNG DER SENDUNG

BEISPIEL: SENDUNG AUS 3 PAKETEN







Jedes Paket muss zwingend mit der Bestellnummer und der Paket-Zählung markiert sein. Der Lieferschein muss sich zwingend in Paket 1 der Sendung befinden. Dieses Paket ist außen deutlich mit dem Hinweis „Lieferschein innenliegend“ zu kennzeichnen.

HINWEISE ZUM ANLIEFERFAHRZEUG

- Fahrzeug sollte in einem einwandfreien Zustand sein
- Die Ladefläche sollte sauber, trocken und geruchsneutral sein

Hommel Pharma GmbH & Co. KG
Auf dem Quellberg 8
48249 Dülmen
+49 (0) 800 500 70 70
info@hommel-pharma.de
www.vitaira-hommelpharma.com

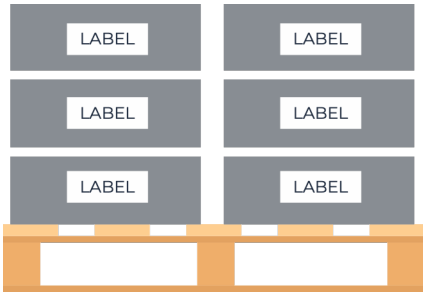
Geschäftsführung:
Thomas Moebus

Sitz der Gesellschaft:
Amtsgerichts Coesfeld
HRA 4420
Ust-ID: DE 81 34 22 566

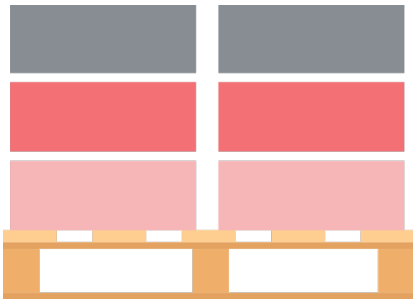
Bankverbindung
Postbank Dortmund
IBAN: DE75 4401 0046 0403 4364 69
BIC: PBNKDEFF

3. PALETTENBAU & LADUNGSSICHERUNG

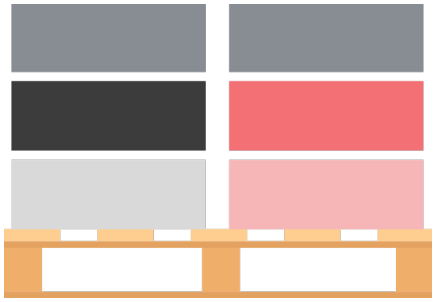
SORTENREINE PALETTE



MISCHPALETTE SORTENREINE LAGEN



MISCHPALETTE SORTENREINE KARTONS





- Kantenschutz an allen Ecken
- Stabile Stretchfolierung
- Max. Höhe: 1,70 m
- Max. Gewicht: 700 kg
- Kein Überstand zulässig

NICHT AKZEPTIERTE PACKWEISE:





- Überstand über Palettenrand
- Fehlende Sicherung/ Folie/ Kantenschutz
- Unsortierte Stapelung
- Höhe > 1,70 m
- Gewicht > 700 kg

Hommel Pharma GmbH & Co. KG
Auf dem Quellberg 8
48249 Dülmen
+49 (0) 800 500 70 70
info@hommel-pharma.de
www.vitaira-hommelpharma.com

Geschäftsführung:
Thomas Moebus

Sitz der Gesellschaft:
Amtsgerichts Coesfeld
HRA 4420
Ust-ID: DE 81 34 22 566

Bankverbindung
Postbank Dortmund
IBAN: DE75 4401 0046 0403 4364 69
BIC: PBNKDEFF

2614249-80 | 0926

STAND 09/2026